

Solax Battery

3,3 - 6,5 - 13 kWh



energy

SYNTHESIS OF EFFICIENCY

Batteria al litio Solax Battery per inverter ibridi Solax Monofase

La batteria al litio Solax Battery, che utilizza la tecnologia al litio NMC della LG Chem, è una batteria studiata per l'uso ciclico.

Il sistema modulare da 3,3 - 6,5 e 13 kWh ideato da Solax è parallelizzabile e si installa Plug&Play.

Le caratteristiche principali sono:

- taglie da 3,3 - 6,5 - 13kWh;
- 95% di profondità di scarica;
- 6000 cicli con capacità residua pari all'80%;
- dimensioni compatte;
- monitoraggio, assistenza inclusi;
- garanzia 10 anni.
- **BMS avanzato** che consente di segnalare allarmi in tempo reale.



Il Leader Mondiale di Inverter Ibridi!

Dati tecnici



Trading
as



SOLAX
POWER
ITALIA

	Modello	SOLAX 3.3 kWh	SOLAX 6.5 kWh
Dati Generali	Modello	Autonomo	
	Tipo del modulo	Li-ion (NMC)	
	Batteria	Batterie+BMS+Dispositivo di protezione (fusibile)+Ventola (Optional)	
	Componenti	Batterie+BMS+Dispositivo di protezione (fusibile)	
Caratteristiche nominali	Tensione [V]	51.8	
	Capacità [Ah]	63	126
	Energia totale [Wh]	3.262	6.524
	Energia utilizzabile [Wh]	>3.0	>5.9
	Densità dell'energia [Wh/l / Wh/kg]	197/125	227/148
	Efficienza di andata e ritorno [%]	>95 (con Condizioni di Carica/Scarica Standard)	
	Condizioni di carica standard (at 25°C)	*CC-CV Corrente di carica: 18.9A (0.3CC) Fine Tensione/Corrente: 58.8V / 3.15A	*CC-CV Corrente di carica: 37.8A (0.3CC) Fine Tensione/Corrente: 58.8V / 6.3A
	Condizioni di scarica standard (at 25°C)	*CC Corrente di scarica: 18.9A (0.3CC) Fine Tensione: 42V	*CC Corrente di scarica: 37.8A (0.3CC) Fine Tensione: 42V
Specifiche elettriche	Range di Tensione [V]	42~58.8	
	Max. Corrente di carica [A]	63	
	Max. Corrente di scarica [A]	63	
	Dispositivo di protezione del circuito	Fusibile, circuito di pre-carica (70W, 60 Ohm)	
	Potenza di autoconsumo [W]	TBD (con ventola/senza ventola)	
Varie	Dimensioni [PxLxA, mm]	550(W)*139(D)*700(H)	550(W)*139(D)*700(H)
	Peso [kg]	25.5±0.2	44±0.2
	Grado di protezione	IP21	
	Raffreddamento	Forced air cooling (Optional)	Natural Convection
Comunicazioni	Protocollo di comunicazione	CAN/Modbus485	
	Hard-wiring	Dry Contact 2ch	
	Porta di comunicazione	RJ48	
Funzionamento	Temperatura di lavoro [°C]	-10~45 Optimal: 15~30	
	Umidità in lavoro [%]	5~95	
	Altitudine [m]	max. 2000	
Funzioni	Hot-swappability	Funzioni di sostituzione del modulo batteria senza spegnimento	
	Scalabilità	Collegamento parallelo fino a 10 moduli (630Ah/1260Ah) *Non è possibile utilizzare due tipi di moduli misti	
	Protezione del circuito	Fusibile, circuito di pre-carica sul percorso corrente di scarica (70W, 60 Ohm)	
Regime di stoccaggio	Temperatura [°C]	-30~60	
	Umidità in lavoro [%]	5~95	
Normative	Sicurezza	UL1642 (Cell level), UL1973 (Module level)	
	EMC	EN 61000	
	Certificato di trasferimento	UN38.3	
	Ambiente	ROHS	

FL012-Rev.002 ITA

*CC: Constant Current, CV: Constant Voltage

Energy Srl

Sede operativa/Magazzino:
Via Seconda Strada, 26
30030, Z.I. Loc. Galta di Vigonovo (VE)
Tel. +39 049 2701296 Fax +39 049 8599098



www.energysynt.com
info@energysynt.com

Energy Srl

Sede legale:
Piazza Manifattura, 1
38068, Rovereto TN
Tel. +39 0464 350812 Fax +39 0464 350512